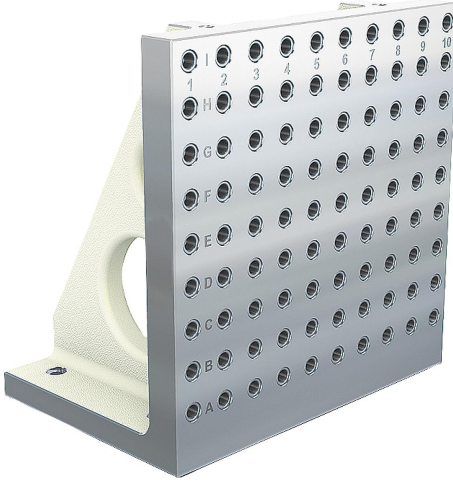


Ürün açıklaması/Ürün resimleri

**Açıklama****Malzeme:**

GJL 300.

Model:

Dayanma ve gerdirme yüzeyleri hassas işlenmiştir.

Bilgi:

Izgara mesafesi $50 \pm 0,02$ mm.

Sıkıştırma braketleri, iş parçalarını ve düzenekleri dikey konumlandırmak ve sabitlemek için uygundur. Izgara delikli bu sıkıştırma braketleri, standart germe birimleri ile iş parçası gerilmelerini hızlı ve ekonomik oluşturma imkanı sunmaktadır. Alfasayısal işaretli ızgara delikleri germe birimlerinin tekrarlama durumunda tanımlı atanmasını garanti eder.

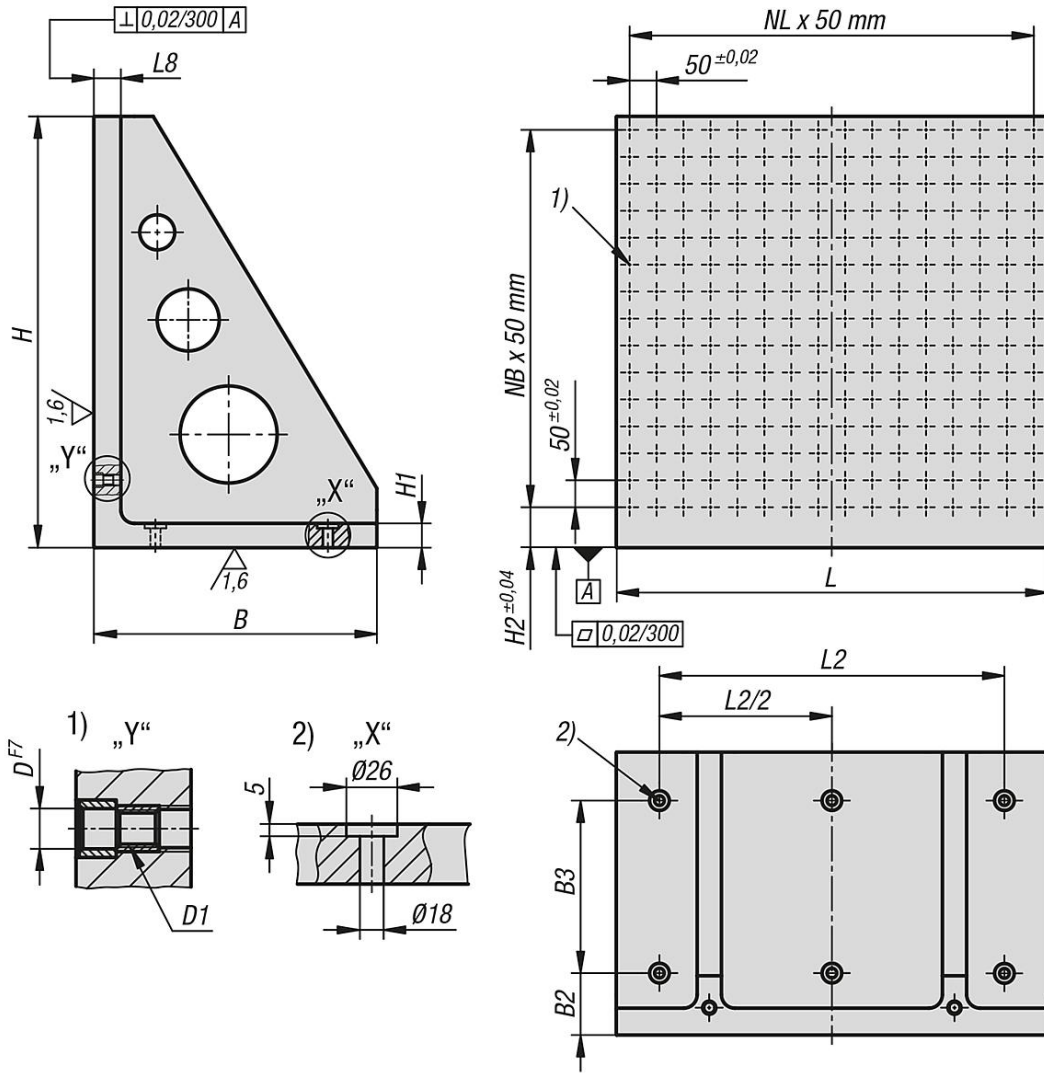
Teslimat, taşıma için halka vidalar dahil.

Izgara deliklerinin kapatılması için koruyucu tapalar ayrı sipariş edilmelidir.

Çizim bilgisi:

- 1) Izgara deliği
- 2) Silindir başlı civata DIN 912 için açık delik

Çizimler



Ürünler genel bakış

Sipariş numarası	L	H	L2	B	B2	B3	H1	H2	L8	D	D1	N1=Kilit deliği sayısı	NL=Uzunlamasına sayı	NB=Enlemesine sayı
01251-212302230	300	300	250	220	90	100	30	75	40	12	M12	30	5	4
01251-212402840	400	400	320	280	90	160	30	75	40	12	M12	56	7	6
01251-212503450	500	500	400	340	90	200	35	75	50	12	M12	90	9	8
01251-212634363	630	630	500	435	100	250	40	40	50	12	M12	144	11	11
01251-212805280	800	800	640	525	115	320	45	75	50	12	M12	240	15	14
01251-216302230	300	300	250	220	90	100	30	75	40	16	M16	30	5	4
01251-216402840	400	400	320	280	90	160	30	75	40	16	M16	56	7	6
01251-216503450	500	500	400	340	90	200	35	75	50	16	M16	90	9	8
01251-216634363	630	630	500	435	100	250	40	40	50	16	M16	144	11	11
01251-216805280	800	800	640	525	115	320	45	75	50	16	M16	240	15	14