

Ürün açıklaması/Ürün resimleri

**Açıklama****Malzeme:**

Islah çeliği.

Model:

dövme, siyah galvaniz kaplama.

Kullanım:

Ayar civatası kullanılarak sıkıştırma kolunun yüksekliği kademesiz şekilde ayarlanır ve iş parçası sıkıştırılır.

Montaj:

1. Taşıyıcı elemanı takım tablasının üzerine konumlandırın ve öngörülen sıkma torkuyla sabitleyin.
2. Sıkıştırma kolunu gerekli pozisyona getirin.
3. Ayar vidasını sıkarak iş parçası gerdilir.

Avantajlar:

- 22–49 kN gibi çok yüksek sıkıştırma kuvvetine sahiptir.
- Parçalar kolay monte edilir.
- Hızlı ve kolay şekilde sıkıştırma yapılır.
- Yüksekliği ve uzunluğu kademesiz olarak ayarlanabilir.
- 14–28 mm T kanallarda ve M12, M16, M20 ızgara sistemlerinde kullanılır.
- Düz ve tırtıllı tip baskı parçası mevcuttur.

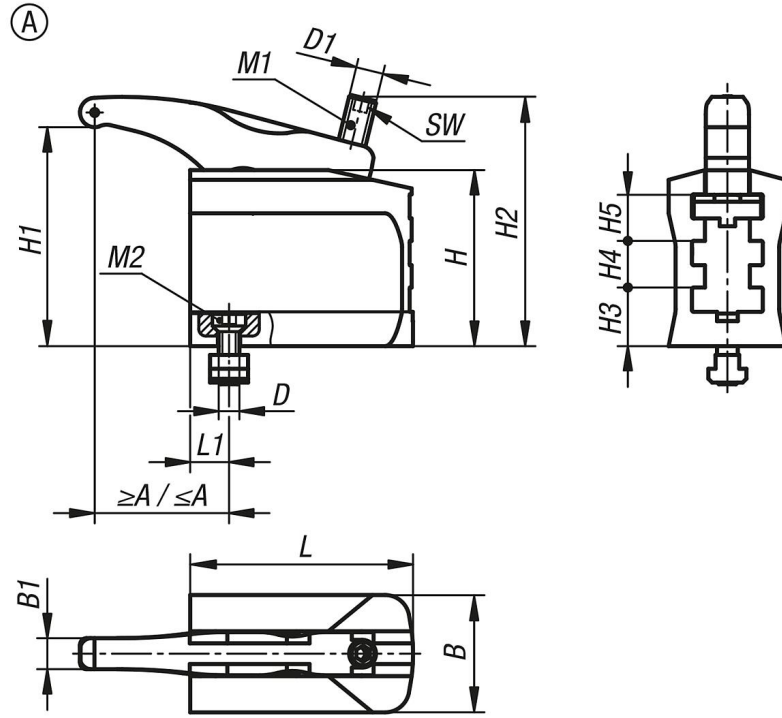
Teslimat kapsamı:

- Bağlama ünitesi
- 3 kademeli taşıyıcı eleman
- Sabitleme seti

Aksesuar:

- 04630 yükseltme elemanı
- 04631 Baskı parçaları

Çizimler



Ürünlere genel bakış

Sipariş numarası	Tip 1	Form	Form modeli	H1	A min.	A maks.	B	B1	Kanal genişliği	D	D1	H	H2	H3	H4	H5	L	L1	SW	Bağlama kuvveti kN	Sıkma torku M1 Nm	Sıkma torku M2 Nm
04629-10-2120651	kısa tip	A	sıkıştırma kolu ile	9-74	30	58	52	13	14	M12	M12	67	98	25	16	16	65	14,5	6	22	55	40
04629-10-1121301	uzun tip	A	sıkıştırma kolu ile	13-129	37	106	68	18	14	M12	M16	101	146	34	27	27	130	22,5	8	30	100	70
04629-10-1161501	uzun tip	A	sıkıştırma kolu ile	16-147	48	144	75	20	18	M16	M20	116	175	43	29	29	150	25	10	43	200	150
04629-10-1201701	uzun tip	A	sıkıştırma kolu ile	16-169	68	172	85	25	22	M20	M24	140	207	52	34	34	170	29	12	49	220	200