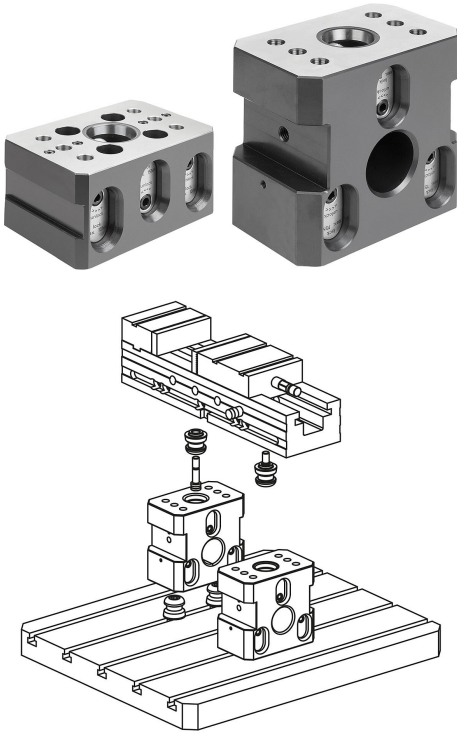


## Ürün açıklaması/Ürün resimleri

**Açıklama****Malzeme:**

Islah çeliği.

**Model:**

Ana gövde: oksitlenmiş.

Fonksiyon yüzeyleri: sertleştirilmiş ve taşlanmış.

**Bilgi:**

Sıkıştırma pimleri için üç arabirimli UNILOCK 5 akslı temel modüller DUO ağır iş parçalarına sahip stabil, yüksek yapılar için kullanılmaktadır.

Yuvarlak temel modüllere kıyasla büyük ölçülerle daha büyük bir yerleşme yüzeyi oluşturulur.

Temel modüller DUO çift arabirim ile aşağı veya yukarı yerleştirilebilir.

Form A'daki çift taraflı geçiş delikleri üzerinden ayrıca silindir başlı cıvatalarla sabitleme mümkündür. Form B modeli çift arabirim tarafında alternatif olarak bir sıkıştırma pimi üzerinden aşağı sabitlenebilir.

Yan germe kenarına sıkıştırma demirleri sabitlenebilir.

Geçme delikleri ilave konumlandırmaya imkan verir.

Stabil mengene yükselteleri için iki UNILOCK 5 akslı temel modül DUO çift arabirim ile aşağı makine tezgahına sabitlenir. Mengenerin sabitlemesi tekli arabirim ile yukarı uygulanır.

UNILOCK sıkıştırma pimleri ve M10, M12, M16 sabitleme cıvataları ile aşağıdaki tutma güçleri mümkündür:

- Tutma gücü (M10) 35.000 N
- Tutma gücü (M12) 50.000 N
- Tutma gücü (M16) 75.000 N

Silindir başlı cıvata ile tutma gücü DIN EN ISO 4762 -12.9

Sıkıştırma pimleri sadece sıkıştırma modülündeki monte edilmiş bir değişim ünitesi ile bağlantılı olarak sıkıştırılabilir.

5 akslı modül gerdirmesi sistemi 80 için kesintisiz bir sıkıştırma pimi ebadı ve pnömatik sıfır noktası gerdirmesi sistemi ile uyumluluk çok yönlü kullanım imkanı vermektedir.

**Teknik veriler:**

- Çekme kuvveti 15 kN.
- Sıkma torku 15 Nm.
- Tekrarlama hassasiyeti  $\leq 0,005$  mm.

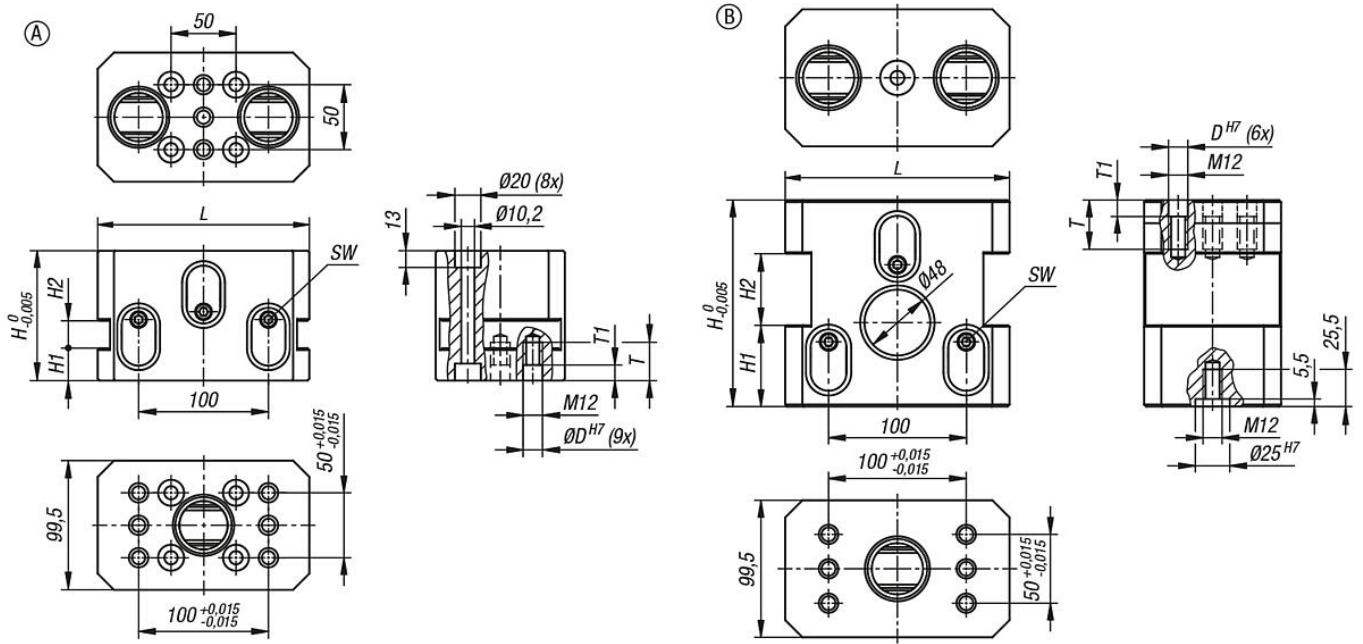
**Avantajlar:**

- Stabil temel modül.
- Sıkıştırma pimleri için üç arabirim.
- Esnek sabitleme imkanları.
- Mekanik kullanım.
- Kısa koni üzerinden konumlandırma.
- Yüksek çekme kuvvetleri.
- Donatım süresi optimizasyonu.

**Aksesuar:**

Sıkıştırma pimi 42208, 42209, 42210, 42211.

## Çizimler



## Ürünler genel bakış

Sipariş numarası	Form	L	H	D	H1	H2	SW	T	T1	Sıkma torqu maks. Nm	Çekme kuvveti kN
42201-10-12075500	A	149,5	75	12	25	25	6	16,5	5,5	15	15
42201-10-12100500	A	162,5	100	12	25	21	6	30	12	15	15
42201-10-12150500	B	162,5	150	12	59	52	6	35	12	15	15