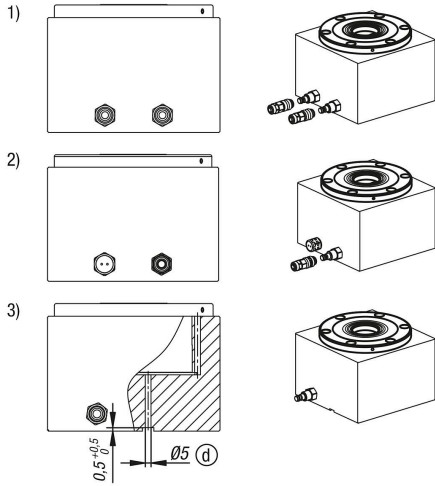


## Ürün açıklaması/Ürün resimleri

**Açıklama****Malzeme:**

Sementasyon çeliği.

**Model:**

Fonksiyon yüzeyleri: sertleştirilmiş ve taşlanmış.

**Bilgi:**

UNILOCK EFM 138 germe modülleri makine tezgahlarına, tertibatlara (plakalar, küplere, kulelere vs.) çıkıntılı veya çıkıntısız olarak tüm konumlarda monte edilebilir. UNILOCK EFM 138 germe modülü, germe modüllerinin derine konumlandırılması dolayısıyla, germe kulelerine montaj için özellikle uygundur.

Montaj yüzeyinin üzerinde maksimum 11 mm'lik çıkıntı ile rahatsız edici kontürler azdır. Böylece iş parçasında en iyi yatay işlem yapılabilir.

Germe modüllerinin pnömatik kumandası tek başına veya birlikte gerçekleştirilebilir. Bu şekilde bir sıfır nokta-germe sistemi bireysel olarak oluşturulabilir.

Modüler yapı sayesinde germe modüllerinin sayısı ve mesafesi gerdirme görevine en iyi şekilde uyarlanabilir. Donatım süreleri önemli ölçüde azaltılır ve böylelikle makinelerin çalışma süreleri uzatılır.

Büyük gerdirme güçleri entegre yay paketi aracılığıyla üretilmektedir (ünite basınçsız gerdirilmiştir).

Çözme işlemi pnömatik olarak gerçekleşir.

Bir basınç düşmesinde veya basınçlı hava beslemesi dalgalanmalarında tam çekme kuvveti muhafaza edilir.

Tüm germe modülleri standart olarak bir turbo fonksiyonuna sahiptir. "Turbo" hava bağlantısındaki kısa bir hava palsı sayesinde yaylarla sağlanan normal çekme kuvveti belirgin ölçüde arttırılmaktadır. Bu şekilde germe modülleri ağır talaşlama için son derece uygundur.

Azami çekme kuvveti için turbo fonksiyonu kullanımı tavsiye edilir.

UNILOCK sıkıştırma pimleri ve M10, M12, M16 sabitleme civataları ile aşağıdaki tutma güçleri mümkündür:

- Tutma gücü (M10) 35.000 N
- Tutma gücü (M12) 50.000 N
- Tutma gücü (M16) 75.000 N

Silindirik başlı civata ile tutma gücü DIN EN ISO 4762 -12.9.

Sıkıştırma pimleri sadece sıkıştırma modülündeki monte edilmiş bir değişim ünitesi ile bağlantılı olarak sıkıştırılabilir.

Tüm germe modüllerinde kesintisiz bir sıkıştırma pimi ebadı ve 5 akslı modül gerdirme sistemi 80 ile uyumluluk çok yönlü kullanım imkanını garanti eder.

**Teknik veriler:**

- Turbo 20 kN ile çekme kuvveti.
- Sistem basıncı: 6 bar, yağlı hava.
- Tekrarlama hassasiyeti  $\leq 0,005$  mm.
- Sıcaklık aralığı 5 °C ila 60 °C.
- Temiz hava için opsiyonel bağlantı.

**Avantajlar:**

## Ürün açıklaması/Ürün resimleri

- 11 mm'lik düşük yapı yüksekliği ile germe kulelerine montaj için ideal.
- Turbo fonksiyonu standart.
- Tekrarlama hassasiyeti  $\leq 0,005$  mm.
- Kısa koni üzerinden konumlandırma.
- Yüksek çekme kuvvetleri.
- Donatım süresi optimizasyonu.

**Teslimat kapsamı:**

- 1x adet gergi modülü.
- 6x sabitleme civatası.
- 6x Civata koruyucu başlık.
- 2x Hava bağlantısı için O-halka  $\emptyset 9 \times 1,5$ .

**Aksesuar:**

- Sıkıştırma pimi 42208.
- Germe modülleri için koruyucu pim 42796.
- Germe modülleri için kapak 42796.

**Hortum nominal genişlik tavsiyesi:**

- Dört germe modülüne kadar hortum nominal genişlik 6 mm.
- Beş germe modülünden itibaren hortum nominal genişlik 8 mm.

**Çalışma prensibi:**

Germe modülleri ana plakadaki bağlantılar üzerinden kontrol edilebilir.

Germe sürgülerinin fonksiyonunu sağlamak için, üstteki piston odasının hava tahliyesi "Turbo" hava bağlantısı üzerinden gerçekleştirilmelidir.

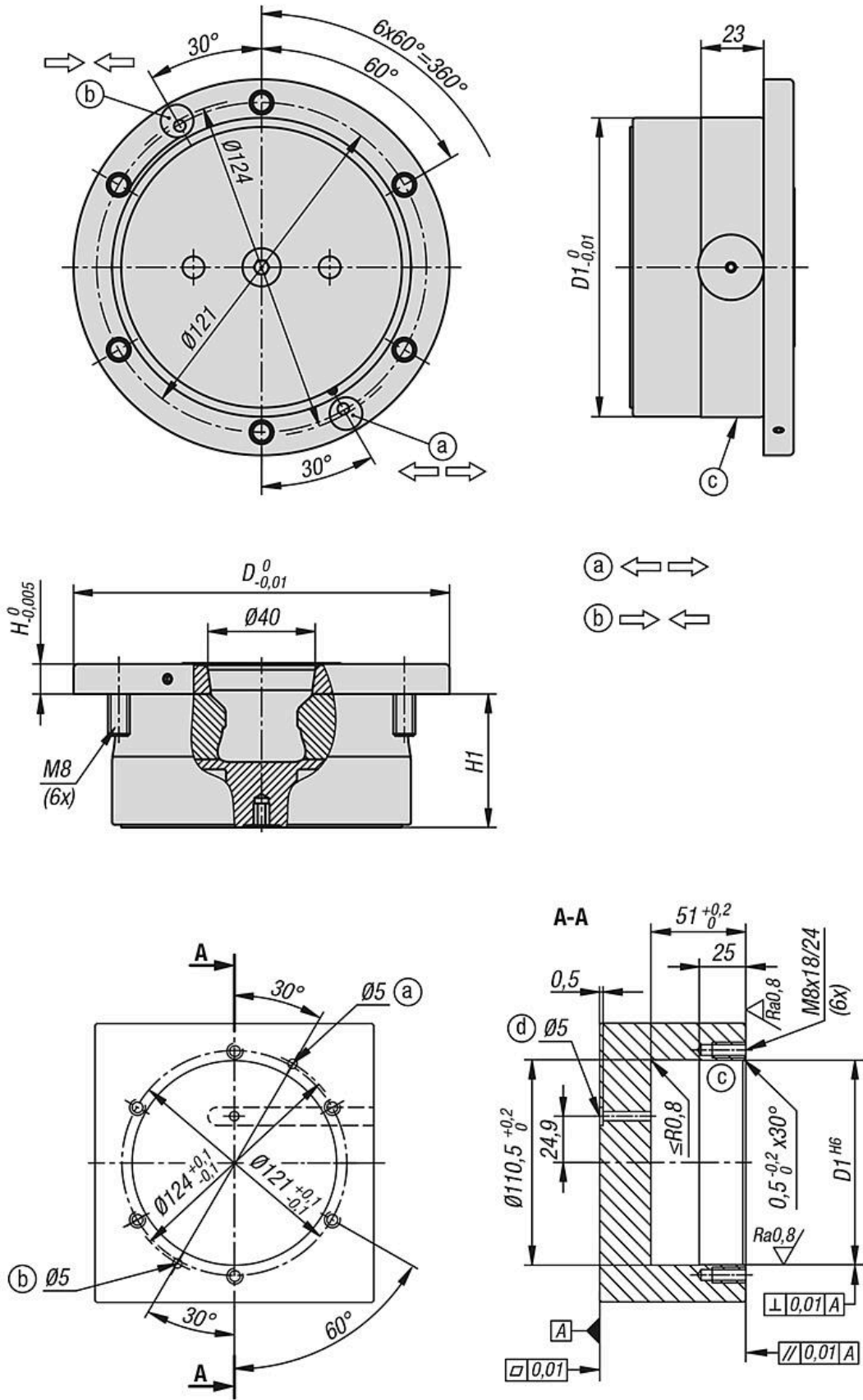
Bunu uygulamak için üç seçenek vardır:

- 1) "Aç" bağlantısı yanındaki ana plakada veya germe kulesinde turbo fonksiyon kullanımı ve bağlantısı. Bu şekilde gerekirse germe modülü kısa bir hava palsi ile sonradan gerdirilebilir. (Tavsiye edilen)
- 2) Turbo bağlantıya bağlı olan ana plakadaki/ germe kulesindeki havanın tahliyesi için basit delik. Deliği kire karşı kapatmak için kilitleme fonksiyonlu bir bağlantı kullanılmamalıdır, bir hava tahliye vidası kullanılmalıdır.
- 3) Üçüncü durumda piston odasının havası, ana plakanın altında bir enine kanal üzerinden bağlanan bir delik üzerinden tahliye edilebilir. Delik, hava tahliyesi gerçekleştirilecek şekilde turbo bağlantıya denk gelmelidir.

**Çizim bilgisi:**

- a) Taban tarafındaki hortumsuz bağlantı (açma)  
O-halkası  $\emptyset 9 \times 1,5$
- b) Taban tarafındaki hortumsuz bağlantı (Turbo)  
O-halkası  $\emptyset 9 \times 1,5$
- c) Merkezleme kenarı
- d) Hava tahliyesi

Çizimler



## Ürönlere genel bakış

Sipariş numarası	D	D1	H	H1	P=Çalışma basıncı bar	Çekme kuvveti turbolu kN
42780-20-138110	138	110	11	49	6	20