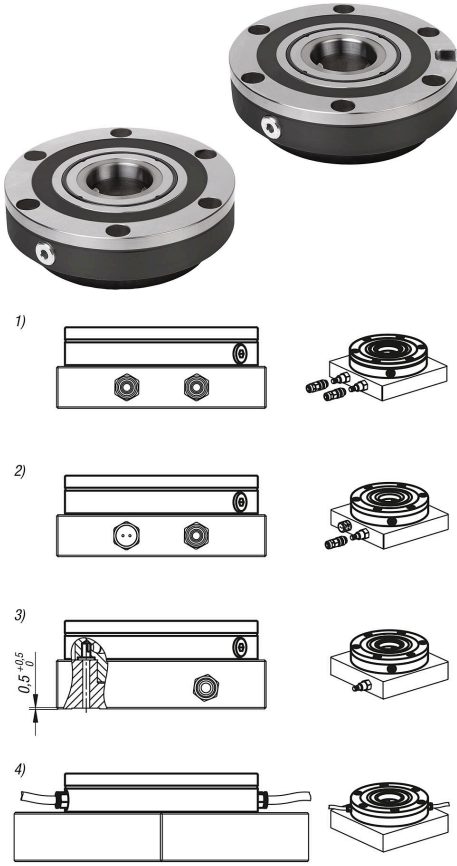


## Ürün açıklaması/Ürün resimleri

**Açıklama****Malzeme:**

Islah çeliği.

**Model:**

Fonksiyon yüzeyleri: sertleştirilmiş ve taşlanmış.

**Bilgi:**

UNILOCK germe modülleri makine tezgahlarına, tertibatlara (plakalar, küplere, kulelere vs.) çıkıntılı veya çıkıntısız olarak tüm konumlarda monte edilebilir. Germe modüllerinin pnömatik kumandası tek başına veya birlikte gerçekleştirilebilir.

Bu şekilde bir sıfır nokta-germe sistemi bireysel olarak oluşturulabilir.

Modüler yapı sayesinde germe modüllerinin sayısı ve mesafesi gerdirme görevine en iyi şekilde uyarlanabilir. Donatım süreleri önemli ölçüde azaltılır ve böylelikle makinelerin çalışma süreleri uzatılır.

Yassı germe sürgülerinin kompakt yapı tarzı sayesinde germe modüllerinin son derece düşük yapı yüksekliği elde edilir.

Yüksek gerdirme güçleri entegre yay paketi aracılığıyla üretilmektedir (ünite basınçsız gerdirilmiştir).

Çözme işlemi pnömatik olarak gerçekleşir.

Bir basınç düşmesinde veya basınçlı hava beslemesi dalgalanmalarında tam çekme kuvveti muhafaza edilir.

Tüm germe modülleri standart olarak bir turbo fonksiyonuna sahiptir. "Turbo" hava bağlantısındaki bir kısa hava palsi sayesinde yaylarla sağlanan normal çekme kuvveti tekrar belirgin ölçüde artırılmaktadır. Bu şekilde germe modülleri ağır talaşlama için de son derece uygundur.

Azami çekme kuvveti için turbo fonksiyonu kullanımı tavsiye edilir.

UNILOCK sıkıştırma pimleri ve M10, M12, M16 sabitleme civataları ile aşağıdaki tutma güçleri mümkündür:

- Tutma gücü (M10) 35.000 N
- Tutma gücü (M12) 50.000 N
- Tutma gücü (M16) 75.000 N

Silindir başlı civata ile tutma gücü DIN EN ISO 4762 -12.9.

Sıkıştırma pimleri sadece sıkıştırma modülündeki monte edilmiş bir değişim ünitesi ile bağlantılı olarak sıkıştırılabilir.

Tüm germe modüllerinde kesintisiz bir sıkıştırma pimi ebadı ve 5 akslı modül gerdirme sistemi 80 ile uyumluluk çok yönlü kullanım imkanını garanti eder.

ERGO germe modülleri burulma önleyici ile ve önleyici olmadan teslim edilebilir.

**Teknik veriler:**

- 18 kN'lik turbo ile çekme kuvveti.
- Sistem basıncı: 6 bar, yağlı hava.
- Tekrarlama hassasiyeti  $\leq 0,005$  mm.
- Sıcaklık aralığı 5 °C ila 60 °C.
- Temiz hava için opsiyonel bağlantı.

**Avantajlar:**

## Ürün açıklaması/Ürün resimleri

- Yassı sürgü aracılığıyla kompakt düz yapı tarzı.
- Turbo fonksiyon standart.
- Tekrarlama hassasiyeti  $\leq 0,005$  mm.
- Kısa koni üzerinden konumlandırma.
- Yüksek çekme kuvvetleri.
- Donatım süresi optimizasyonu.

**Teslimat kapsamı:**

- 1x Gergi modülü.
- 1x O-halkası  $\emptyset 95 \times 1,5$ .
- 2x O-halkası  $\emptyset 8 \times 2$  malzeme birleştirmek için.
- 6x sabitleme cıvatası.
- 6x kapak, sabitleme cıvataları için.

**Dikkate alın:**

- Hortum nominal genişlik tavsiyesi:
- Dört germe modülüne kadar hortum nominal genişlik 6mm.
  - Beş germe modülünden itibaren hortum nominal genişlik 8mm

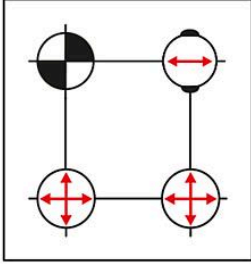
**Çizim bilgisi:**




- Taban tarafındaki hortumsuz bağlantı (açma)  
O-halka  $\emptyset 8 \times 2$
- Taban tarafındaki hortumsuz bağlantı (Turbo)  
O-halka  $\emptyset 8 \times 2$
- Merkezleme kenarı
- Hava tahliyesi
- Yan bağlantı G 1/8 (kullanım açma)
- Yan bağlantı G 1/8 (Turbo)

Germe modüllerinin bağlantıları dış çapta ok sembolleri ile işaretlenmiştir.



## Çizimler



-  Merkezleme pimi = Form A x ve y yönünde sabitler (referans nokta)
-  Dengeleme pimi = Form B hala serbest olan aksı sabitler (kılıç bulonu)
-  Sıkıştırma pimi = Form C Alt ölçüsü olan bulon (merkezleme fonksiyonu yok, sadece sıkıştırma fonksiyonu var)

## Ürünlere genel bakış

Sipariş numarası	Form	Form modeli	P=Çalışma basıncı bar	Çekme kuvveti turbolu kN	Ağırlık kg
42780-138280	A	burulma önleyicisiz	6	18	3,57
42780-138281	B	burulma önleyicili	6	18	3,43